

HG TRANSPORTBEHÄLTER QC 80



Edelstahl Druckbehälter für Transport von Quecksilber

Der Transportbehälter kann 80 Liter flüssiges Quecksilber aufnehmen. Diese entspricht einem Gesamtgewicht von mehr als 1.000 kg.

Aufgrund der besonderen Bodenprägung und zylindrischen Form verbleiben im Behälter keine Ablagerungen. Der Behälter ist durch die blankpolierten Oberflächen einfach zu reinigen.

Technische Spezifikationen – QC80

BAM Zulassung: ADR/ RID / IMDG

Geeigneter Stoffe: UN 2809 Quecksilber

Fassungsvermögen: 80 Liter

Material: korrosionsbeständiger Cr-Ni-Stahl

Prüfdruck PH: 6 bar

Maximaler Füll-/Entleerdruck (PW): 4,0 bar / -1,0 bar

Länge außen: 800 mm

Breite außen: 800 mm

Höhe außen: 800 mm

Gewicht Tara: 79 kg

Maximales Gesamtgewicht: 1.300 kg

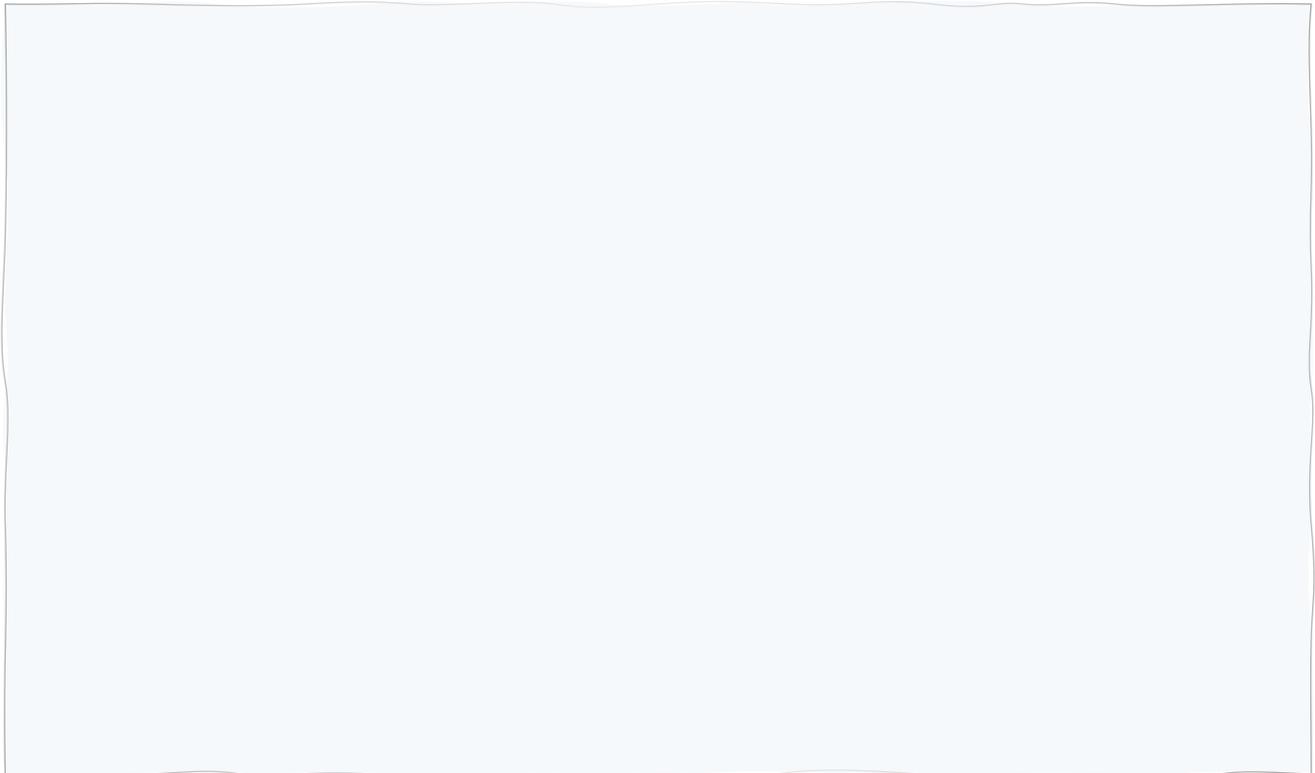
EIN **PARTNER** FÜR **SICHERHEITSLÖSUNGEN**

INDIVIDUELLE **LÖSUNGEN** FÜR IHRE **SICHERHEIT**

Transport- und Lagerbehälter für Quecksilber in verschiedenen Größen.

TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGES QUECKSILBER
QC 80 | QC 150 | SC 900

RAUM FÜR IHRE IDEEN



Bitte kontaktieren Sie uns zu unseren weiteren Sicherheitslösungen:

- BERGEDRUCKBEHÄLTER
GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL
- FERNGESTEUERTES BERGUNGSSYSTEM
ROSS
- TRANSPORTBEHÄLTER FÜR SPRENGSTOFFE UND CHEMISCHE KAMPFSTOFFE
EXPLO