

BERGETRANSPORTBEHÄLTER GASTOR M LIGHT



Gefahrenabwehr Bergedruckbehälter

Sicherung und Transport von beschädigten Gasflaschen

Transport von defekten Gasflaschen mit einer Vielzahl von verschiedenen Gasen mit Genehmigung nach ADR, RID und IMDG. Auf Anfrage mit US DOT Zulassung. Liste der zugelassenen Stoffe siehe Beständigkeitsliste D/BAM/DG-06-126/S. Dieser Bergungsdruckbehälter ist nur für Medien nach ADR-P200 geeignet: Prüfdruck PH kleiner 130 Bar

Diverse Größen von Sicherheitsbehältern in der GASTOR Produktfamilie.
Individuelle Gestaltung und Produktion nach Kundenwunsch.

Technische Spezifikationen – GASTOR M Light

- Bauvorschrift: ATR D1/16
- Prüfdruck PH: 130 bar
- Fassungsvermögen: 220 Liter
- Maximales Produkt Bar x Liter: 14.300
- Durchmesser innen: 360 mm
- Länge innen: 2.100 mm
- Länge außen: 2.540 mm
- Breite außen: 640 mm
- Höhe außen: 760 mm
- Höhe außen mit Rädern: 1.030 mm
- Breite außen mit Rädern: 790 mm
- Gewicht Tara: 980 kg
- Maximales Gesamtgewicht: 1.400 kg

EIN **PARTNER** FÜR **SICHERHEITSLÖSUNGEN**



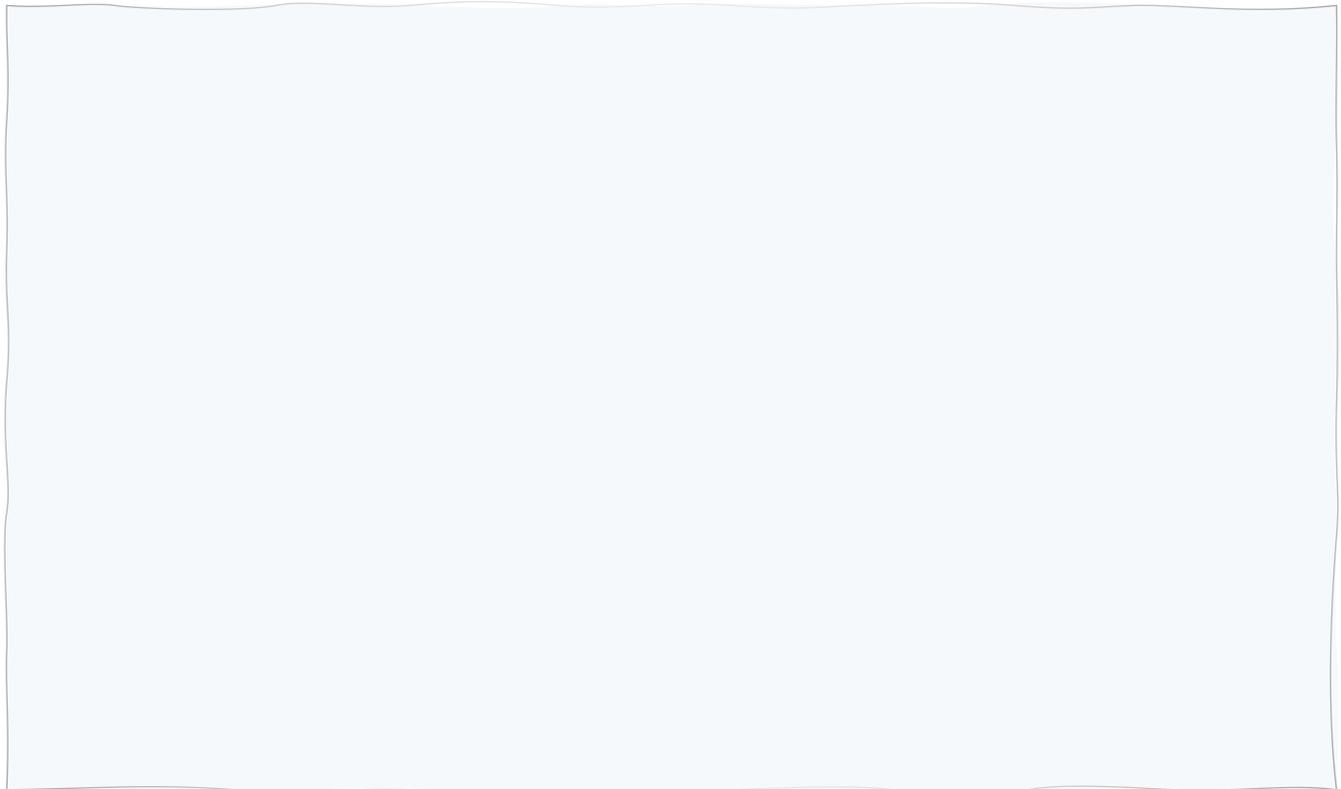
INDIVIDUELLE **LÖSUNGEN** FÜR IHRE **SICHERHEIT**

GASTOR Sicherheitsbehälter sind in verschiedenen Größen erhältlich.

BERGUNGSBEHÄLTER

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

RAUM FÜR IHRE IDEEN



**Bitte kontaktieren Sie uns mit Ihren persönlichen Anforderungen
und für weitere Sicherheitslösungen:**

- TRANSPORT UND LAGERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGES QUECKSILBER
QC 80 | QC 150 | SC 900**
- FERNGESTEUERTES BERGUNGSSYSTEM
ROSS**
- TRANSPORTBEHÄLTER FÜR EXPLOSIVSTOFFE UND CHEMISCHE KAMPFSTOFFE
EXPLO**

