

## INDUSTRIE VERTE

### **MAXIBROME, l'innovation de Séché Environnement pour la régénération du brome**

Le 8 juin 2023, à Saint-Vulbas, dans l'Ain, Séché Environnement inaugure Maxibrome, un procédé innovant de régénération du brome désormais capable de couvrir près d'1/3 des besoins de l'industrie française. Une bonne nouvelle pour l'environnement lorsque l'on sait que la production de brome régénéré à partir de déchets génère en moyenne 20 fois moins de CO<sub>2</sub> que l'extraction de brome vierge. Acteur historique de la gestion des déchets, Séché Environnement poursuit ainsi son développement dans les domaines de l'économie circulaire et de la décarbonation de l'industrie.

Depuis 2015, le site de TREDI Saint-Vulbas, filiale du groupe Séché Environnement, a mis au point un procédé de régénération des saumures bromées. Cette technique permet de récupérer jusqu' à **99% du brome** contenu dans ces déchets considérés comme dangereux, qui étaient auparavant éliminés par incinération. Ces déchets sont ainsi transformés en brome directement réutilisable par l'industrie chimique ou pharmaceutique.

#### **Maxibrome : plus de brome régénéré, moins de CO<sub>2</sub> !**

Aujourd'hui les équipes de TREDI Saint-Vulbas vont plus loin. Grâce notamment à l'ajout d'oxygène lors de la phase de combustion, **Maxibrome permet aujourd'hui d'augmenter de 60% les capacités de production du site en brome régénéré.**

Avec Maxibrome, TREDI Saint-Vulbas devient le premier acteur mondial de la régénération du brome.

#### **Une boucle d'économie circulaire**

La maîtrise de cette boucle d'économie circulaire, permet tout à la fois :

- D'éviter l'**extraction d'une ressource naturelle** rare, le plus souvent issue de la région de la mer Morte,
- D'augmenter la souveraineté Française et Européenne en réduisant la dépendance à une matière majoritairement importée,
- De réduire la consommation d'eau, puisque Maxibrome consomme en moyenne jusqu'à **3 000 fois moins d'eau** que la production de brome vierge,

- De réduire les émissions de Gaz à Effets de Serre. En effet, la production d'1 tonne de brome régénéré émet en moyenne **20 fois moins de CO<sub>2</sub>** que la production d'1 tonne de brome vierge.

Ce savoir-faire unique en Europe contribue ainsi à la décarbonation des industries chimique et pharmaceutique.

## Renforcer la souveraineté industrielle

Désormais capable de couvrir près d'un tiers de la demande nationale grâce au brome régénéré, le site de TREDI Saint-Vulbas propose une solution locale et sécurisée pour l'approvisionnement de cet élément chimique indispensable à de nombreux processus industriels. Maxibrome participe ainsi au renforcement de l'expertise industrielle en France et en Europe.

*« Maxibrome est la parfaite illustration de notre savoir-faire en matière d'économie circulaire. Désormais, les industriels peuvent bénéficier des ressources contenues dans leurs déchets et les intégrer à leur procédé de fabrication. En produisant des ressources locales régénérées et décarbonées, Séché Environnement contribue à la préservation des ressources naturelles, à la relocalisation industrielle et à la décarbonation de l'économie », déclare Maxime Séché, Directeur Général du groupe Séché Environnement.*

Ce nouvel outil industriel, fruit d'un investissement de **12 millions d'euros**, s'inscrit pleinement dans la démarche d'économie circulaire et de préservation de l'environnement qui définissent l'ADN du groupe Séché Environnement.

-----

### A propos de TREDI Saint-Vulbas

Créé en 1976, le site de Trédi Saint-Vulbas est une des premières entreprises à s'être implantée sur le Parc Industriel de la Plaine de l'Ain. Filiale du groupe Séché Environnement depuis 2002, Trédi est le spécialiste dans le traitement et la valorisation des déchets les plus complexes, et notamment le traitement thermique de déchets industriels dangereux ou encore la valorisation de brome. Le site de Trédi Saint-Vulbas a développé une expertise unique, mondialement reconnue, pour la gestion des déchets industriels dangereux à haute technicité sur son unité de traitement thermique.

### A propos de Séché Environnement

Séché Environnement est un acteur de référence de la gestion des déchets, y compris les plus complexes et dangereux, et des services à l'environnement, notamment en cas d'urgence environnementale.

Grâce à son expertise en matière de création de boucles d'économie circulaire, de décarbonation et de maîtrise de la dangerosité, le Groupe contribue depuis près de 40 ans à la transition écologique des industries et des territoires ainsi qu'à la protection du vivant. Groupe industriel familial français, Séché Environnement déploie les technologies de pointe développées par sa R&D au coeur des territoires, dans plus de 120 implantations dans 15 pays, dont une cinquantaine de sites industriels en France. Fort de plus de 5700 salariés dont plus de 2500 en France, Séché Environnement a réalisé en 2022 près de 900 M€ de chiffre d'affaires, dont 30% à l'international

Séché Environnement est coté sur l'Eurolist d'Euronext (compartiment B) depuis le 27 novembre 1997. Le titre appartient aux indices CAC Mid&Small, EnterNext Tech 40 et EnterNext PEA-PME 150. ISIN : FR 0000039139 – Bloomberg : SCHK.FP – Reuters : CCHE.PA

#### CONTACTS

#### SÉCHÉ ENVIRONNEMENT



##### Relations Médias

Anna JAEQY  
Directrice de la Communication  
[a.jaeqy@groupe-seche.com](mailto:a.jaeqy@groupe-seche.com)  
+33 (0)1 53 21 53 53

##### Agence Rumeur Publique

[seche@rumeurpublique.fr](mailto:seche@rumeurpublique.fr)  
Antoine BOLCATO – 07 77 14 61 97  
Alix LAGERSIE – 07 77 14 61 85