

Déchets non dangereux et dangereux

5

Traitements thermiques



Traiter

Le principe repose sur l'oxydation directe des déchets dans un foyer, le but de l'opération étant la transformation intégrale des matières organiques contenues dans les déchets en vue de les rendre totalement inertes.

La conception technique des usines dépend des caractéristiques des déchets qui y sont incinérés. En particulier, le type et la taille de four (tournant ou à grille) pour une capacité souhaitée, sont fonction de la proportion solides/liquides et de leur pouvoir calorifique.

Les gaz issus de la combustion font l'objet d'un brûlage complémentaire en post-combustion à très haute température, de manière à provoquer leur oxydation complète. Leur refroidissement brutal permet d'éviter la recombinaison des molécules, en particulier de celles qui sont indésirables, telles les dioxines. Des techniques spécifiques d'épuration des fumées terminent le traitement avant rejets contrôlés à l'atmosphère. La nature chimique des déchets (teneur en halogènes en particulier) influence le choix du traitement de fumées. L'eau utilisée pour certains lavages de gaz est traitée par des systèmes de filtration spécifiques.

Ne subsisteront pour stockage que des résidus ultimes à la quantité limitée et à la toxicité contrôlée (résidus d'épuration des fumées, poussières et mâchefers).

> Clientèle

- OM et assimilés : collectivités territoriales et activités commerciales
- Déchets dangereux : industrie dans son ensemble, la chimie et le secteur pétrolier en particulier.

> Zone de chalandise

- OM et assimilés : régionale
- Déchets dangereux : fonction de la spécificité des déchets à incinérer : les plus toxiques d'entre eux, nécessitant des installations dédiées, ont un marché national, voire international.

> Structures du Groupe

- Déchets non dangereux : Béarn Environnement Pau (64) Sogad Agen (47)
- Déchets dangereux : Gerep Mitry-Mory (93) Trédi Saint-Vulbas (01) Trédi Salaise (38) Trédi Strasbourg (67) Triadis Rouen (76)

Valoriser

Le pouvoir calorifique des déchets est suffisant pour mener à bien la combustion, sans recours à des appoints d'énergies fossiles (fioul ou gaz naturel).

La réaction étant exothermique, la chaleur est récupérée dans une chaudière sous forme de vapeur d'eau sous pression. La valorisation énergétique s'effectue à deux niveaux :

- Chaleur de la vapeur ;
- Electricité produite à l'aide d'une turbine et d'un alternateur.