



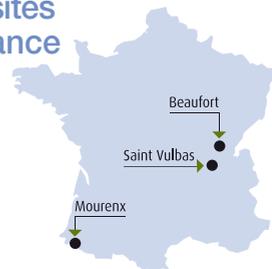
Solutions & Services environnementales

Purification de produits chimiques



De la régénération à la purification de produits chimiques

Trois sites
en France



Un acteur incontournable sur le marché de la distillation

Fort de son expérience de leader depuis plus de 50 ans, Speichim Processing offre un panel de solutions de valorisation.

- La régénération de solvants industriels
- La purification d'intermédiaires de synthèse
- Le négoce de solvants

 **Speichim
processing**
Séché global solutions

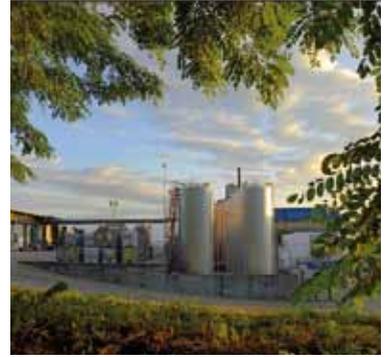
Régénération de solvants : une solution adaptée à la gestion de vos déchets

Ce traitement à façon permet, selon différents procédés industriels, d'obtenir les caractéristiques d'un solvant neuf à des coûts avantageux, dans un souci de protection environnementale et d'économie de matière première. Le solvant régénéré réintégrera alors un process ou retrouvera une utilisation industrielle.

Les solvants à fort extrait sec (issus de l'industrie des peintures et

verniss, encres, automobile, traitement de surface) seront acceptés sur le site de Beaufort pour un blanchiment dans un évaporateur sous vide puis éventuellement une séparation en colonne de distillation.

Les solvants à faible extrait sec (secteur de la chimie) seront traités sur les sites de St Vulbas et de Mourenx en colonnes de distillation sous pression atmosphérique.



Purification d'intermédiaires de synthèse : une prestation technique Ad Hoc

Partenaire privilégié de l'industrie de la pharmacie, parfumerie cosmétique, pétro-agrochimie, chimie fine, Speichim Processing apporte son savoir faire et son expertise en séparation de produits chimiques. Ce traitement à façon, à fort pouvoir de séparation (jusqu'à 60 plateaux théoriques), permettra de travailler des produits à point de fusion (120°C) et d'ébullition élevés.

Selon les contraintes techniques des produits, des équipements dédiés et sécurisés offrent un trai-

tement fiable de **distillation sous vide poussé** (jusqu'à 2 mbar) de produits thermosensibles ou de **distillation moléculaire** (jusqu'à 0.01 mbar) sur un Short Path.

Une flexibilité qui permet aux sites de St Vulbas et de Mourenx de répondre aux exigences qualitatives et productives de leurs clients.



Négoce de solvants

En complément du travail à façon, nous assurons :

La reprise de solvants

résiduels en fin de vie chez des producteurs.

La vente de solvants

Après traitement sur nos unités, ces solvants seront commercialisés à des clients consommateurs de solvants régénérés.



Le négoce de solvants offre alors une réelle solution économique (coût moindre par rapport au cours du solvant neuf) et écologique (traitement à fort rendement) à votre gestion de déchets.

À l'écoute du client



- Laboratoire R&D
- Essais Pilotes
- Conditionnement à façon
- Partenariat technique
- Logistique - affrètement
- Conseil à la Sécurité
- Expertises - Conseil
- Aide aux formalités douanières
- Conseil en TFS
(transfert transfrontalier de déchets)

Une volonté résolument QSSE

- Certifications ISO 9001 & 14001
- Démarche GMP (Good Manufacturing Practices) afin de répondre aux attentes qualitatives de l'industrie pharmaceutique
- Système de Management de la Qualité
- Système de Management de la Sécurité
- Système de Management de l'Environnement





Inventer Ensemble

des services sur mesure



Séché
environnement

Séché global solutions

Contact : Speichim Processing
PIPA Allée des Pins - 01150 Saint-Vulbas
Tél. : +33 (4) 74 46 55 55 - Fax : +33 (4) 74 46 55 51

www.groupe-seche.com

